

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, les utilisateurs devront être capables de :

- citer et décrire les différents composants de la pompe ATUMAT 752 P24 et sur PISTOLET HP750-R à partir de l'installation et en lien avec les schémas,
- citer les fonctions et rôles des composants mécaniques et équipements de sécurité,
- mettre en œuvre la procédure de condamnation et de consignation de l'installation,
- réaliser l'entretien de premier niveau et la maintenance préventive sur ces équipements,
- mettre en œuvre les modes opératoires pour réaliser les interventions sur pompe ATUMAT 752 P24 et sur PISTOLET HP750-R,
- préparer et utiliser l'outillage adapté,
- diagnostiquer l'état des composants et de procéder à leur remplacement,
- réaliser les interventions d'entretien et de maintenance en respectant les consignes de sécurité, avoir été validés dans les comportements sécuritaires requis et appliquer les procédures du site,
- citer et utiliser les équipements de protection individuelle, de protections collectives et de sécurité intégrée,
- réaliser les opérations de manutention manuelle et/ou mécanique dans de bonnes conditions en appliquant les gestes et postures requis,
- réaliser les réglages et les essais de remise en service,
- utiliser dans le respect des normes et de la réglementation les équipements, accessoires et outils pour les opérations de décapage, de curage - tringlage et de lavage / nettoyage,
- connaître les procédures de premiers secours à appliquer en cas de blessures, en cas d'accident et/ou d'incident.

Public

- 8 participants maximum
- Prérequis : avoir suivi au préalable la formation « Maintencien HP-THP-UHP »
- Tout personnel chargé de l'entretien et de la maintenance des équipements THP, utilisateur, opérateur, personnel du bureau d'études et méthodes, ...

Durée

- 2 jours (14h)

Programme de formation

- Présentation et description des matériels et des équipements pompe ATUMAT 752 P24 et PISTOLET HP750-R. Les différents composants de l'installation, leur rôle et leur fonctionnement.
- Mise en œuvre de la procédure de condamnation et de consignation de l'installation et des équipements. Rappels des différents risques liés à l'entretien et la maintenance des équipements THP et les moyens de prévention.
- Mise en sécurité du périmètre d'intervention et rappels concernant les EPI.
- Préparation et choix de l'outillage.
- Présentation des kits de pièces de remplacement pour la pompe ATUMAT 752 P24 et pour le PISTOLET HP750-R.

Intervention sur ATUMAT 752 P24 avec dépose / repose de la pompe et remplacement de pièces si nécessaire :

- contrôle visuel de l'état général de l'installation et des accessoires (présence/absence de fuites, dégradations apparentes, ...),
- au niveau carter : contrôle vilebrequin, bielles et coussinets de bielle et joints, vidange et niveau d'huile,
- pistons et cylindre,
- tête de pompe,
- régulateur,
- soupape,
- filtres.

Intervention sur PISTOLET HP750-R, démontage/remontage et remplacement de pièces si nécessaire :

- contrôle visuel de la distribution : tuyauterie rigide, flexibles et raccords ;
- contrôle visuel de l'état général du pistolet et des accessoires (présence/absence de fuites, dégradations apparentes, ...);
- porte-buses et buses,
- soupape d'asservissement,
- soupape principale,
- bague et joints.

Réglages et essais :

- mise en pression de l'installation et des accessoires,
- essais,
- réalisation d'une application pratique de nettoyage et de décapage THP avec les différents participants dans le cadre d'une mise en situation concrète sur l'installation du site.

Méthodes et moyens Pédagogiques

- Un formateur-consultant (JPK Formation) et un technicien (SOCOFREN) spécialisés dans le domaine de la haute pression, de la THP et de l'UHP, en décapage nettoyage industriel.
- Afin de réaliser les travaux pratiques, cette formation nécessite la mise à disposition de l'installation sur le site du client : pompe ATUMAT 752 P24 et PISTOLET HP750-R, ainsi que les moyens de signalisation de chantier (fixes et mobiles), l'outillage, les accessoires nécessaires à la mise en œuvre d'opération de décapage, de curage-tringlage et de lavage-nettoyage et le matériel de manutention adapté.
- Les participants devront se munir des EPI requis.
- Chaque participant sera mis en situation pour la réalisation d'une intervention.
- Certaines opérations pourront faire l'objet de prise de vue vidéo ou photo. Les séquences seront compilées et remis ultérieurement aux participants en guise de supports-mémos.
- Les pièces de rechange sont fournies par SOCOFREN.
- *En option (demandé par client ou si le formateur l'estime nécessaire) : Conseils, recommandations et suggestions d'améliorations par le formateur-consultant sous la forme d'un compte rendu livré post formation.*

Modalités d'évaluation et de suivi

Évaluation de l'application pratique : lors des mises en situation, sur une installation de type chantier école ou sur le site du client, le formateur procédera à une évaluation à l'aide d'une grille d'évaluation pratique.

Validation : au regard des résultats des évaluations théoriques et pratiques, JPK Formation produira une attestation individuelle d'acquis et de compétences pour chacun des stagiaires.

Validité : 3 ans